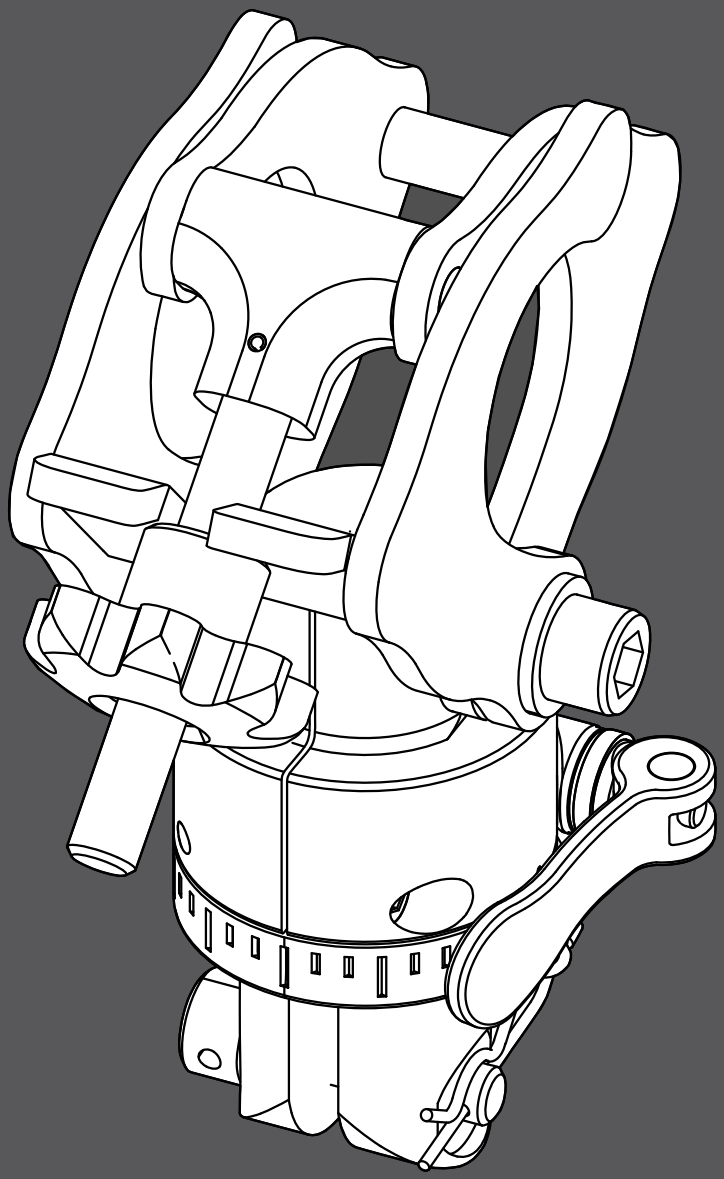
Z

Z5147
Montageanleitung 2.4 de



d&b audiotechnik

Allgemeine Informationen

Z5147 Montageanleitung

Version: 2.4 de, 01/2021, D2970.DE .02

Copyright © 2021 by d&b audiotechnik GmbH & Co. KG; alle Rechte vorbehalten.

Bewahren Sie dieses Dokument beim Produkt oder an einem sicheren Ort auf, um es bei zukünftigen Fragen zur Hand zu haben.

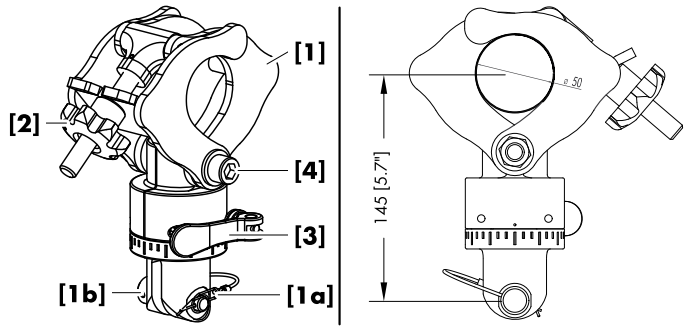
Die jeweils aktuellste Version dieses Dokuments steht auf der d&b Internetseite zum Download zur Verfügung.

Wenn Sie das Produkt wiederverkaufen, geben Sie dieses Dokument an den neuen Besitzer weiter.

d&b audiotechnik GmbH & Co. KG
Eugen-Adolff-Str. 134, D-71522 Backnang,
T +49-7191-9669-0, F +49-7191-95 00 00
docadmin@dbaudio.com, www.dbaudio.com

Inhalt

1 Z5147 Rota Clamp **4**
1.1 Lieferumfang und Gewicht 4
1.2 Bestimmungsgemäßer Einsatz 4
1.3 Sicherheitshinweise 4
1.4 Montage 5
1.5 Installation 5
1.6 Betrieb / Einstellungen 6
1.7 Pflege und Wartung 8
2 Herstellererklärung **10**
2.1 EG-Konformität (CE-Zeichen) 10
2.2 Entsorgung 10

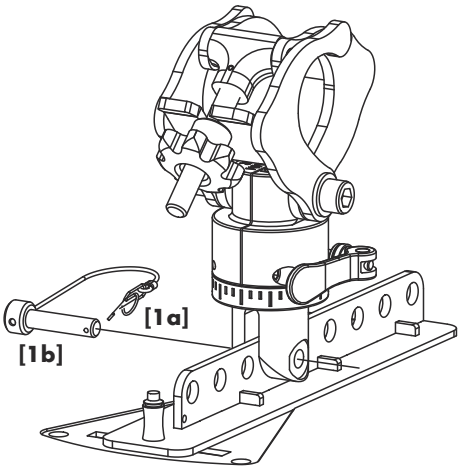


Lieferumfang und Einbaumaße

1.1 Lieferumfang und Gewicht

Pos.	Stck.	d&b Code	Beschreibung
[1]	1	Z5147	Rota Clamp (vormontiert)
einschließlich:			
[1a/b]	1/1		Ringfederstift und Befestigungsbolzen
[2]	1		Handrad
[3]	1		Schnellspanner
[4]	1		Verbindungsbolzen mit selbstsichernder Mutter M10
		D2970.DE .02	Z5147 Montageanleitung

Gewicht..... 2.2 kg



Rota-Clamp-Einheit mit Flugadapter

1.2 Bestimmungsgemäßer Einsatz

Die Rota Clamp darf nur zur Aufhängung von d&b Lautsprechern von einem einzelnen Hängepunkt mithilfe von spezifiziertem d&b Riggingzubehör eingesetzt werden. Die Rota Clamp ermöglicht die Befestigung der Last an Rohren und Traversen mit einem Rohrdurchmesser von bis zu 50 mm.

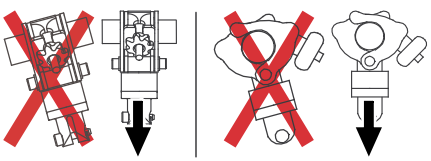
> **Hinweis:** Beachten Sie die maximal zulässige Last der entsprechenden Zubehörteile, wie in den jeweiligen Montageanleitungen angegeben.

1.3 Sicherheitshinweise

- Die Planung sowie der Auf- und Abbau darf ausschließlich durch sachkundiges und beauftragtes Personal durchgeführt werden.
- Es liegt in der Verantwortung der ausführenden Personen, dass die Befestigungs- bzw. Hängepunkte für den betreffenden Verwendungszweck ausgelegt sind.
- Überprüfen Sie die Komponenten vor jedem Einsatz. Bestehen auch nur geringste Zweifel an der Funktion und Sicherheit der Komponenten, dürfen diese nicht eingesetzt werden.

Alle Systemkomponenten müssen vor Gebrauch auf Fehler untersucht werden. Wenn auch nur geringste Zweifel an der Sicherheit und Funktion des Systems oder eines einzelnen Teils bestehen, darf es nicht eingesetzt werden. Beschädigte Komponenten dürfen nicht weiter verwendet werden und müssen aussortiert bzw. ausgetauscht werden.

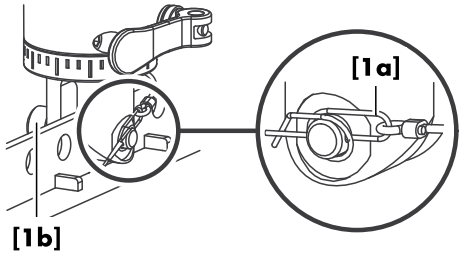
Siehe dazu auch ⇒ Kapitel 1.7 "Pflege und Wartung" auf Seite 8.

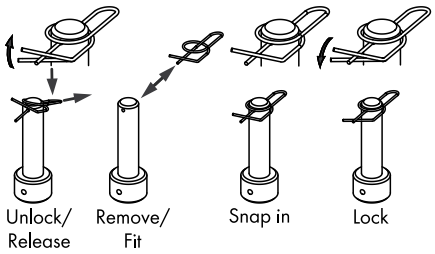


Belastbarkeit

Die maximal zulässige Last der Rota Clamp beträgt 500 kg. Es dürfen keine weiteren Lasten hinzugefügt werden.

Die Rota Clamp niemals in einem anderen Winkel montieren als senkrecht nach unten.





Gesicherter Befestigungsbolzen
Funktion des Sicherungspins (Ringfederstift)

1.4 Montage

Montage am Flugadapter/Flugrahmen

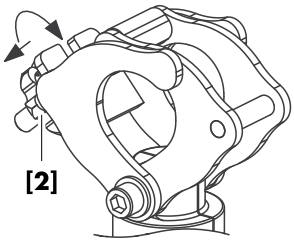
Der vertikale Gesamtwinkel des Aufbaus muss im Voraus festgelegt werden.

Gehen Sie wie folgt vor:

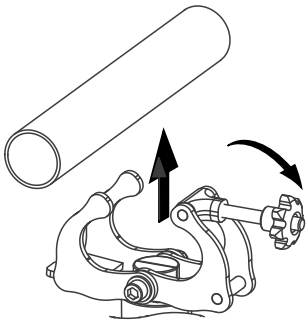
1. Entriegeln Sie den Ringfederstift **[1a]** des Befestigungsbolzens und ziehen Sie den Bolzen heraus **[1b]**.
2. Montieren Sie die Rota Clamp in die entsprechende Bohrung des Flugadapters oder Rahmens.
3. Setzen Sie dazu den Befestigungsbolzen **[1b]** ein und sichern Sie den Bolzen mit dem Ringfederstift **[1a]**.
4. Überprüfen Sie Ihre Arbeit und vergewissern Sie sich, dass der Ringfederstift **[1a]** ordnungsgemäß eingesetzt und verriegelt ist.

1.5 Installation

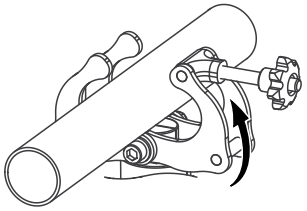
Sobald die Rota Clamp am Adapter oder Rahmen montiert ist, wie im vorherigen Abschnitt beschrieben, kann die montierte Einheit nun installiert werden. Gehen Sie wie folgt vor:



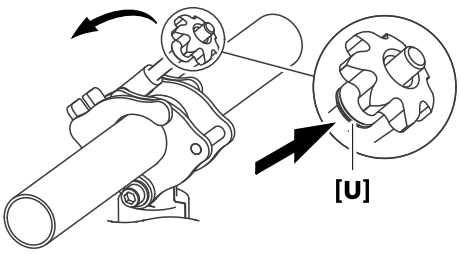
1. Lösen Sie zunächst das Handrad **[2]** des Klemmhebels bis zum Anschlag.

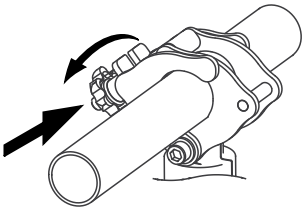


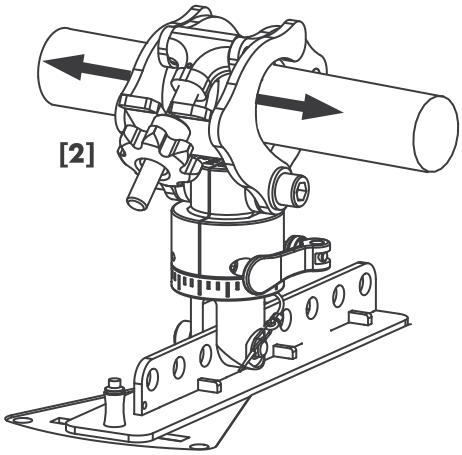
2. Klappen Sie den Klemmhebel um.
   ↳ Wenn die Klemmhälften geöffnet sind, kann der Aufbau nun in seine Betriebsposition gehoben werden.



3. Schließen Sie die zwei Klemmhälften um das Rohr.







4. Ziehen Sie die Unterlegscheibe **[U]** des Klemmhebels in Richtung des Handrads **[2]**.
   ↳ Es sollten keine anderen Justierungen vorgenommen werden, bis das Handrad angezogen ist.
5. Klappen Sie den Klemmhebel zurück.
6. Ziehen Sie das Handrad **[2]** handfest an.

1.6 Betrieb / Einstellungen

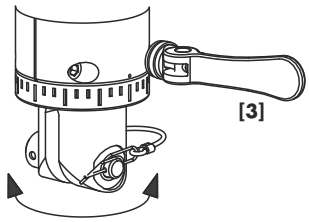
Horizontale Position

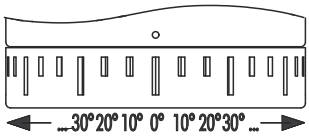
ACHTUNG!
Mögliche Gefahr von Sachschäden.

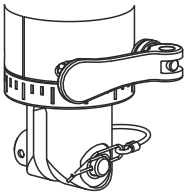
Nehmen Sie immer nur jeweils eine Positions- oder Richtungseinstellung für sich vor. Führen Sie niemals mehr als eine Einstellung durch, ohne dass alle anderen Einstellungen fest verriegelt sind.

Sollte eine Änderung der Position auf dem Rohr notwendig sein, gehen Sie wie folgt vor:

1. Lösen Sie das Handrad **[2]** nur so weit, dass der Griff um das Rohr gelockert ist.
2. Stützen Sie das Gewicht des Aufbaus ab, während Sie die Positionsänderung vornehmen.
   ↳ Achten Sie darauf, das Rohr nicht zu beschädigen (Ausklinken).
3. Ziehen Sie das Handrad nach jeder Änderung wieder fest.





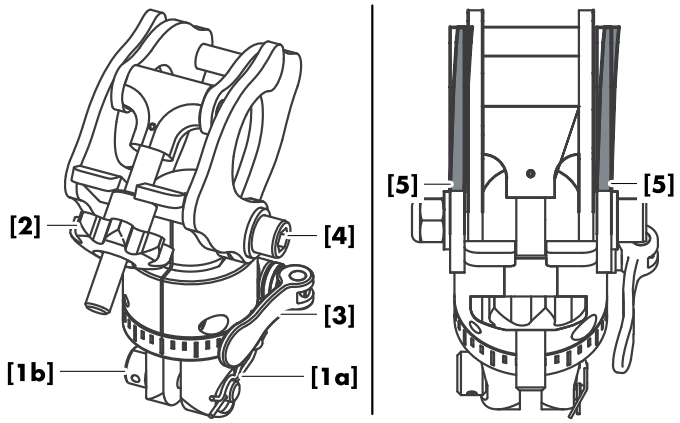


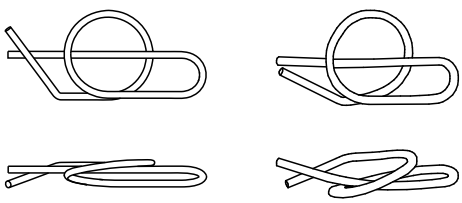
Horizontale Ausrichtung

Die horizontale Ausrichtung kann mit dem Drehelement der Rota Clamp vorgenommen werden, das sich um 360° in beide Richtungen drehen lässt.

Gehen Sie wie folgt vor:

1. Öffnen Sie den Schnellspanner **[3]** der Rota Clamp.
2. Stellen Sie den gewünschten horizontalen Winkel ein.
   ↳ Der Winkel kann an der Skala abgelesen werden. Bezugspunkt ist die Markierung (Punkt) auf der Rota Clamp. Jeder Teilstrich entspricht einer Schrittweite von 10°. Die längeren Teilstriche zeigen eine Schrittweite von 30° an.
3. Schließen Sie den Schnellspanner **[3]**.





Zustand des Ringfederstifts
[a:]: Ringfederstift OK. **[b]:** Ringfederstift austauschen.

1.7 Pflege und Wartung

Reinigung

Reinigen Sie die Rota Clamp regelmäßig und behandeln Sie sie regelmäßig mit Sprühöl (z.B. WD-40® oder einem vergleichbaren Produkt).

Prüfungen

Um das Risiko einer Gefährdung durch Fehlfunktion oder Versagen zu vermeiden, ist es unbedingt notwendig, alle Systemkomponenten in regelmäßigen Abständen durch einen Sachkundigen überprüfen zu lassen.

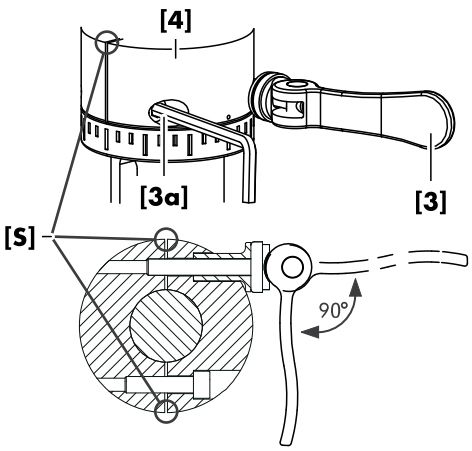
- Sichtprüfung der Rota Clamp auf Verformung und Beschädigung (z.B. Risse, Korrosionsspuren) der Komponenten einschließlich aller Bohrungen.
- Sichtprüfung des Ringfederstiftes **[1a]** auf offensichtliche Beschädigung oder Verformung. Führen Sie zudem eine Funktionsprüfung des Schließmechanismus durch. Lässt sich der Ringfederstift nicht mehr ordnungsgemäß in den Bolzen einschieben und verriegeln, muss dieser ausgetauscht werden.
- Sichtprüfung des Befestigungsbolzens **[1b]** auf Verformung (Ausklinken) und Beschädigung (z.B. Risse, Korrosionsspuren).
- Sichtprüfung des Befestigungshebels und Handrads **[2]** auf Verformung und Beschädigung (z.B. Risse, Korrosionsspuren) und Prüfung auf korrekte Funktion.
- Funktionsprüfung des Schnellspanners und des Drehelements der Rota Clamp (Drehmechanismus für horizontale Ausrichtung) **[3]**.
- Die Verbindung zwischen der Rota Clamp und dem Drehelement **[4]** wird vom Hersteller für eine korrekte Funktion justiert. Eine Sichtprüfung der selbstsichernden Mutter auf korrekte Funktion und eine Überprüfung des Klemmmechanismus sollte in regelmäßigen Abständen durchgeführt werden. Wenn die Rota Clamp beschädigt ist oder nicht ordnungsgemäß funktioniert (z.B. verdrehte Bügel oder schwergängiger Mechanismus der Rota Clamp), sollte die Reparatur ausschließlich durch d&b erfolgen.
- Öffnen Sie den Klemmmechanismus und überprüfen Sie die äußeren Bügel **[5]** auf offensichtliche Verformungen. Wenn die Bügel beschädigt sind oder nicht ordnungsgemäß funktionieren (z.B. verdrehte Bügel oder schwergängiger Mechanismus der Rota Clamp), sollte die Reparatur ausschließlich durch d&b erfolgen.

Ringfederstift

Führen Sie die folgenden Prüfungen in regelmäßigen Abständen durch:

- Prüfung des Verriegelungsmechanismus auf korrekte Funktion, wie in ⇒ Kapitel 1.4 "Montage" auf Seite 5 beschrieben.
- Sichtprüfung auf offensichtliche Beschädigung und Verformung, wie in nebenstehender Abbildung dargestellt.

Lässt sich ein Ringfederstift nicht mehr ordnungsgemäß einschieben und verriegeln, muss dieser ausgetauscht werden.



Justierung des Schnellspanners

Um eine ordnungsgemäße Klemmung des Drehelements zu gewährleisten und dass das Spaltmaß **[S]** zu beiden Seiten gleich ist **[4]**, wenn der Schnellspanner **[3]** eingeklappt ist (90°), muss die Klemmschraube **[3a]** regelmäßig wie folgt justiert werden:

Benötigtes Werkzeug:

- Inbusschlüssel 4 mm

1. Öffnen Sie den Schnellspanner **[3]**.
2. Stellen Sie die Klemmschraube **[3a]** so ein, dass sie gerade beginnt anzuziehen.
3. Schließen Sie den Schnellspanner **[3]** vollständig (90°).
   ↳ Dabei muss eine ordnungsgemäße Klemmung der Klemmhälften erreicht werden.
   Justieren Sie ggf. die Klemmschraube durch weiteres Eindrehen (½ Umdrehung) nach.
4. Überprüfen Sie das Spaltmaß **[S]** auf beiden Seiten.
   ↳ Auf Seiten des Schnellspanners dürfen die Klemmhälften auf keinen Fall auf Block anstoßen.

2.1 EG-Konformität (CE-Zeichen)

Diese Erklärung gilt für:

d&b Z5147, Rota Clamp

von d&b audiotechnik GmbH & Co. KG.

Eingeschlossen sind alle Produktvarianten, sofern sie der originalen technischen Ausführung entsprechen und keine nachträglichen baulichen oder elektromechanischen Modifikationen erfahren haben.

Hiermit wird bestätigt, dass die genannten Produkte den Schutzanforderungen der geltenden EU-Richtlinien, einschließlich aller zutreffenden Änderungen, entsprechen.

Eine ausführliche Erklärung steht im Internet unter www.dbaudio.com zum Download zur Verfügung oder kann direkt bei d&b angefordert werden.

2.2 Entsorgung

Beachten Sie die jeweils geltenden nationalen Bestimmungen und Regelungen zur Entsorgung.

Stellen Sie sicher, dass nach der Entsorgung der Komponenten, diese nicht wieder oder anderweitig in Verwendung kommen.

D2970.DE.02, 01/2021 © d&b audiotechnik GmbH & Co. KG

www.dbaudio.com

d&b audiotechnik®